



## INFORMACIÓN TÉCNICA

### IMPRIMACIÓN POLIVALENTE AQUA



#### DESCRIPCIÓN:

Imprimación polivalente en base acuosa, conteniendo fosfato de cinc como pigmento inhibidor de la corrosión. Facilita la adherencia de las capas posteriores sobre galvanizado, aluminio, cinc, PVC, algunos plásticos, etc.

#### Características:

- ) Excelente adherencia sobre sustratos metálicos, PVC, algunos plásticos.
- ) Resistente al agua, a la corrosión y a la intemperie.
- ) Excelente nivelación y brochabilidad.
- ) Gran dureza y resistencia al rayado.
- ) Un solo componente.
- ) Secado rápido.
- ) Sin olor, respetuoso con el medio ambiente.

#### DATOS TÉCNICOS:

|                                     |                                                                                                                     |                     |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Vehículo fijo                       | Resina acrílica.                                                                                                    |                     |
| Color                               | Blanco, Rojo Óxido, Gris y Negro.                                                                                   |                     |
| Brillo                              | Mate.                                                                                                               | UNE-EN ISO 2813     |
| Sólidos en peso                     | 51 %                                                                                                                | UNE-EN ISO 3251     |
| Sólidos en volumen                  | 39 %                                                                                                                | UNE 48090           |
| Viscosidad                          | 85 – 95 KU (23 ± 2 °C)                                                                                              | UNE 48076           |
| Peso específico                     | 1.20 – 1.30 Kg./l (23 ± 2 °C)                                                                                       | UNE-EN ISO 2811-1   |
| pH                                  | > 8.0 (a 23 ± 2 °C)                                                                                                 | UNE-EN ISO 787-9    |
| Rendimiento teórico                 | 10 – 12 m <sup>2</sup> /l y capa. Deben considerarse pérdidas de aplicación, irregularidades de la superficie, etc. |                     |
| Espesor recomendado                 | 80 – 100 micras húmedas; 32 – 39 micras secas por capa. Aplicar dos capas como acabado.                             |                     |
| Secado al tacto                     | 1 hora.                                                                                                             | UNE 48301           |
| Repintado                           | 6 – 8 horas.                                                                                                        |                     |
| Disolvente                          | Agua.                                                                                                               |                     |
| Reacción al fuego                   | Clase M-1                                                                                                           | UNE 23727           |
| Reacción al fuego                   | Bs1d0                                                                                                               | UNE-EN 13501-1:2007 |
| Ensayo de corrosión (niebla salina) | > 240 horas de exposición (valor ratio 7; espesor seco 50 µm)                                                       | ASTM B-117          |

Valor límite de la UE para el producto (cat. A/i): 140 g/l (2010). Contenido máx. en COV: 55 g/l

#### Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5  
 Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España  
 Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54  
 E-mail: [dptotecnico@decolor.com](mailto:dptotecnico@decolor.com) <http://www.decolor.com>



## INFORMACIÓN TÉCNICA

### IMPRIMACIÓN POLIVALENTE AQUA



| Adhesión / ensayo corte por enrejado UNE-EN ISO 2409 |                                                                   |           |
|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-----------|
| Superficie                                           | Detalles                                                          | Resultado |
| Acero carbono                                        | 50 µm secas aplicadas directamente; 7 días a temperatura ambiente | 0/0/0     |
| Acero galvanizado                                    | 50 µm secas aplicadas directamente; 7 días a temperatura ambiente | 0/0/0     |
| Aluminio                                             | 50 µm secas aplicadas directamente; 7 días a temperatura ambiente | 0/0/0     |
| PVC                                                  | 50 µm secas aplicadas directamente; 7 días a temperatura ambiente | 0/0/0     |

#### APLICACIÓN:

Imprimación anticorrosiva de superficies férreas como no férreas, tanto en interiores como en exteriores facilitando la adherencia de las capas posteriores sobre galvanizado, aluminio, cinc, PVC, algunos plásticos, etc.

#### MODO DE EMPLEO:

Métodos de aplicación: Brocha, rodillo o pistola.

Diluyente y limpieza de utensilios: Agua.

Las superficies a pintar deberán estar secas y limpias de polvo, óxido, grasas, etc.

) Superficies no pintadas:

- Férreas o no férreas: La superficie a pintar deberá estar seca y limpia de polvo, óxido, grasas, etc. Aplicar a continuación dos capas de IMPRIMACIÓN POLIVALENTE AQUA.

) Superficies pintadas:

- Si la pintura está en mal estado, eliminarla totalmente y proceder como en superficies no pintadas.
- Si la pintura está en buenas condiciones, lijar y aplicar IMPRIMACIÓN POLIVALENTE AQUA.

Si se desea colorear puede emplearse COLORANTE AL AGUA DECOLOR, como máximo un 5%.

En general se recomienda:

- ) Aplicar entre 5 °C y 35 °C.
- ) No es recomendable aplicar a pleno sol o temperaturas del soporte elevadas.
- ) Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

---

#### **Pinturas Decolor**

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5  
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España  
Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54  
E-mail: [dptotecnico@decolor.com](mailto:dptotecnico@decolor.com) <http://www.decolor.com>



## INFORMACIÓN TÉCNICA

### IMPRIMACIÓN POLIVALENTE AQUA



#### PRESENTACIÓN:

Envases de plástico de: 0.750 Litros; 4 Litros

#### ALMACENAMIENTO:

12 meses en envase original cerrado, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 °C y 35 °C y protegido de la intemperie.

#### INFORMACIÓN ADICIONAL:

La información contenida en este documento sirve de guía para el usuario pero no ofrece garantía. Para información relativa a seguridad y medio ambiente consulten la Ficha de Datos de Seguridad.

---

#### **Pinturas Decolor**

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5  
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España  
Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54  
E-mail: [dptotecnico@decolor.com](mailto:dptotecnico@decolor.com) <http://www.decolor.com>