



INFORMACIÓN TÉCNICA

IMPRIMACIÓN DECO-EPOXI 2C-LD



DESCRIPCIÓN:

Imprimación epoxi de 2 componentes usada como imprimación o promotor de adhesión en sustratos de hormigón, sustratos de cemento o morteros de epoxi. No contiene disolventes (100% sólidos).

Características:

-) Excelente adherencia.
-) Gran poder de penetración.
-) Buena adherencia en sustrato húmedo con alto porcentaje de humedad.
-) Buena capacidad de reacción a bajas temperaturas y alto porcentaje de humedad.
-) Uso para interiores y exteriores.

DATOS TÉCNICOS:

Vehículo fijo	Epoxi.	
Color	Incoloro.	
Brillo	Brillo.	
Sólidos en peso (A+B)	100 %	UNE-EN ISO 3251
Sólidos en volumen (A+B)	100 %	UNE 48090
Peso específico (A+B)	1.10 – 1.15 Kg./l (23 + 2 °C)	UNE-EN ISO 2811-1
Rendimiento total (A+B)	Imprimación: 2 – 3 m ² /Kg. (0.30 – 0.50 Kg./m ²)	
Espesor recomendado	300 – 500 micras húmedas; 300 – 500 micras secas.	
Adherencia por tracción (placa de cemento/7 días a 23 °C/100 $\uparrow$ m secas)	> 1.5 N/mm ² (rotura hormigón)	UNE-EN ISO 4824
Transitable	48 – 72 horas	
Curado total	7 días a 20 °C y 55% de humedad relativa.	
Vida mezcla	35 – 45 minutos a 20 °C. La vida útil de la mezcla depende de la temperatura y de las cantidades mezcladas.	
Repintado sin disolvente	12 horas – 48 horas máximo	20 °C
Repintado con disolvente	24 horas – 96 horas máximo	20 °C
Disolvente	-	

Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 500 g/l (2010). Contenido máx. en COV: 0 g/l

APLICACIÓN:

Imprimación epoxi de 2 componentes sin disolventes usada como imprimación o promotor de adhesión en sustratos de hormigón, sustratos de cemento o morteros de epoxi.

Buena adherencia en sustrato húmedo con alto porcentaje de humedad y buena capacidad de reacción a bajas temperaturas y alto porcentaje de humedad, ideal cuando la humedad del soporte iguale o supere el 4%.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5
 Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España
 Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
 E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>



INFORMACIÓN TÉCNICA

IMPRIMACIÓN DECO-EPOXI 2C-LD



MODO DE EMPLEO:

Métodos de aplicación: Brocha, rodillo o pistola.

Limpieza de utensilios: DISOLVENTE EPOXI. El material endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

Las superficies a pintar deberán estar secas y limpias de polvo, óxido, grasas, etc.

Relación de mezcla: (A): 100 partes en peso
(B): 60 partes en peso

- Cemento, hormigón: El hormigón primeramente debe estar fraguado para lo cual debe haber transcurrido 1 mes desde su aplicación.

Las partes débiles del hormigón deberán ser eliminadas y deben repararse todos los posibles defectos que tenga el soporte.

La superficie debe tener una adecuada rugosidad recomendándose su preparación mediante lijadora con piedra de diamante o granalladora.

Hormigón de baja o media porosidad: 1 capa de IMPRIMACION DECO-EPOXI 2C – LD.
1 x 0.30 – 0.50 Kg./m²

Hormigón de alta porosidad: 2 capas de IMPRIMACION DECO-EPOXI 2C – LD.
2 x 0.30 – 0.50 Kg./m²

En general se recomienda:

-) Aplicar entre 10 °C y 35 °C. La humedad relativa debe estar entre 20 – 80%.
-) Homogeneizar perfectamente el producto, tanto la base (A) como el agente de curado (B), antes de su utilización.
-) Mezclar perfectamente la base y el agente de curado (A+B) hasta conseguir una total homogeneización de la mezcla, con un agitador mecánico y a bajas revoluciones. Evitar el mezclado excesivo para reducir al máximo la oclusión de burbujas de aire.
-) Una vez realizada la mezcla esperar entre 3 – 5 minutos antes de comenzar la aplicación.
-) El soporte deberá estar a temperatura 3 °C superior al punto de rocío (el punto de rocío deriva de la temperatura ambiente y la humedad relativa). Aplicar sólo sobre superficies limpias y secas y con una temperatura por encima del punto de rocío para evitar condensaciones/humedades.
-) En zonas cerradas deberán crearse buenas condiciones de ventilación durante la aplicación y secado.
-) La ventilación es esencial para garantizar una buena circulación de aire de la zona a pintar durante la aplicación y secado. En caso contrario el curado del producto y las características finales del mismo (brillo, resistencia química, etc.) pueden ser seriamente afectados. Se recomienda una velocidad de circulación de aire entre 0,1 y 0,5 m/seg.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España
Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>



INFORMACIÓN TÉCNICA

IMPRIMACIÓN DECO-EPOXI 2C-LD



PRESENTACIÓN:

Envases metálicos de: Componente A: 8 Kg.
 Componente B: 4,8 Kg.

ALMACENAMIENTO:

24 meses en envase original cerrado, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 °C y 35 °C y protegido de la intemperie.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

La información contenida en este documento sirve de guía para el usuario pero no ofrece garantía. Para información relativa a seguridad y medio ambiente consulten la Ficha de Datos de Seguridad.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España
Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>