



## INFORMACIÓN TÉCNICA

### IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE



#### DESCRIPCIÓN:

Imprimación a partir de resinas alquídicas de secado rápido especialmente indicada para trabajos de mantenimiento.

Características:

- ) Excelente adherencia sobre sustratos metálicos.
- ) Resistente a la corrosión y a la intemperie.
- ) Excelente nivelación y brochabilidad.
- ) Secado rápido.
- ) Gran poder cubriente.

#### DATOS TÉCNICOS:

|                                     |                                                                                                                     |                   |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Vehículo fijo                       | Resinas alquídicas.                                                                                                 |                   |
| Color                               | Blanca, Azul, Roja, Gris, Verde, Negra y Naranja.                                                                   |                   |
| Brillo                              | Mate.                                                                                                               | UNE-EN ISO 2813   |
| Sólidos en peso                     | 72 %                                                                                                                | UNE-EN ISO 3251   |
| Sólidos en volumen                  | 51 %                                                                                                                | UNE 48090         |
| Viscosidad                          | 88 – 96 KU (23 ± 2 °C)                                                                                              | UNE 48076         |
| Peso específico                     | 1.45 – 1.55 Kg./l (23 ± 2 °C)                                                                                       | UNE-EN ISO 2811-1 |
| Rendimiento teórico                 | 10 – 14 m <sup>2</sup> /l y capa. Deben considerarse pérdidas de aplicación, irregularidades de la superficie, etc. |                   |
| Espesor recomendado                 | 70 – 100 micras húmedas; 40 – 56 micras secas por capa. Aplicar dos capas como acabado.                             |                   |
| Secado al tacto                     | 30 – 60 minutos.                                                                                                    | UNE 48301         |
| Repintado                           | 12 – 24 horas.                                                                                                      |                   |
| Disolvente                          | Hidrocarburos aromáticos.                                                                                           |                   |
| Ensayo de corrosión (niebla salina) | > 240 horas de exposición (valor ratio 7; espesor seco 45 µm)                                                       | ASTM B-117        |

Valor límite de la UE para el producto (cat. A/i): 500 g/l (2010). Contenido máx. en COV: 415 g/l

| Adhesión / ensayo corte por enrejado UNE-EN ISO 2409 |                                                                   |           |
|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-----------|
| Superficie                                           | Detalles                                                          | Resultado |
| Acero carbono                                        | 50 µm secas aplicadas directamente; 7 días a temperatura ambiente | 0/0/0     |

#### Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5  
 Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España  
 Teléfono: +34 967 44 17 14      Fax: +34 967 44 33 54  
 E-mail: [dptotecnico@decolor.com](mailto:dptotecnico@decolor.com)      <http://www.decolor.com>



## **INFORMACIÓN TÉCNICA**

### **IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE**



#### **APLICACIÓN:**

Preparación de superficies metálicas de hierro o acero tanto en interiores como en exteriores donde se desee una buena protección antioxidante.

#### **MODO DE EMPLEO:**

Métodos de aplicación: Brocha, rodillo o pistola.

Diluyente y limpieza de utensilios: DISOLVENTE UNIVERSAL.

Las superficies a pintar deberán estar secas y limpias de polvo, óxido, grasas, etc.

) Superficies no pintadas:

- Hierro o acero: La superficie a pintar deberá estar seca y limpia de polvo, óxido, grasas, etc. Limpiar manual o mecánicamente la superficie a pintar. Aplicar a continuación IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE diluida al 5% la primera capa. Las siguientes capas aplicar sin dilución o como máximo diluido un 5%.

) Superficies pintadas:

- Si la pintura está en mal estado, eliminarla totalmente y proceder como en superficies no pintadas.
- Si la pintura está en buenas condiciones, rascar las zonas con oxidación y lavar con agua dulce. A continuación, secar bien las zonas lavadas y aplicar IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE.

En general se recomienda:

- ) Aplicar entre 5 °C y 35 °C.
- ) No es recomendable aplicar a pleno sol o temperaturas del soporte elevadas.
- ) Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

#### **PRESENTACIÓN:**

Envases metálicos de: 0.750 Litros; 4 Litros; 15 Litros

#### **ALMACENAMIENTO:**

24 meses en envase original cerrado, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 °C y 35 °C y protegido de la intemperie.

#### **INFORMACIÓN ADICIONAL:**

La información contenida en este documento sirve de guía para el usuario, pero no ofrece garantía. Para información relativa a seguridad y medio ambiente consulten la Ficha de Datos de Seguridad.

---

#### **Pinturas Decolor**

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5  
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España  
Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54  
E-mail: [dptotecnico@decolor.com](mailto:dptotecnico@decolor.com) <http://www.decolor.com>