



INFORMACIÓN TÉCNICA

DECO-EPOXI 2C-LD



DESCRIPCIÓN:

Pintura epoxi de 2 componentes para la protección de suelos de hormigón, estructuras metálicas, etc. No contiene disolventes (100% sólidos).

Características:

-] Excelente adherencia sobre sustratos de hormigón y metales.
-] Formación de película dura, elástica y de gran resistencia.
-] Elevada resistencia a productos químicos (ácidos, álcalis, aceites, etc.)
-] Elevada resistencia mecánica.
-] Recubrimiento anti-polvo para suelos de hormigón.
-] Uso para interiores.

DATOS TÉCNICOS:

Vehículo fijo	Epoxi.	
Color	Rojo óxido, Gris (RAL 7004), Verde (L050 Nova aprox.) y Blanco.	
Brillo	Brillo.	
Sólidos en peso (A+B)	99 %	UNE-EN ISO 3251
Sólidos en volumen (A+B)	85 %	UNE 48090
Peso específico (A+B)	1.25 – 1.35 Kg./l (23 ± 2 °C)	UNE-EN ISO 2811-1
Rendimiento total (A+B)	Imprimación: 2 – 3 m ² /Kg. (0.30 – 0.50 Kg./m ²) Acabado: 3 – 4 m ² /Kg. (0.25 – 0.30 Kg./m ²)	
Espesor recomendado	170 – 200 micras húmedas; 160 – 190 micras secas por capa.	
Resistencia a la abrasión Taber	30 mg (CS-17 - 1Kg. - 1000 ciclos)	UNE-EN ISO 7784-2
Adherencia por tracción (placa de cemento/7 días a 23 °C/100 %m secas)	> 1.5 N/mm ² (rotura hormigón)	UNE-EN ISO 4824
Transitable	48 – 72 horas	
Curado total	7 días a 23 °C y 55% de humedad relativa, 14 días a 12 °C y 55% de humedad relativa.	
Vida mezcla	25 – 35 minutos a 20 °C. La vida útil de la mezcla depende de la temperatura y de las cantidades mezcladas.	
Repintado	12 horas – 24 horas máximo	
Disolvente	-	

Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 500 g/l (2010). Contenido máx. en COV: 20 g/l

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5
 Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España
 Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
 E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>



INFORMACIÓN TÉCNICA

DECO-EPOXI 2C-LD



Tabla de resistencia frente a los productos químicos			
No se ve afectado o sólo un ligero ataque pero aún así proteger adecuadamente el sustrato después de 12 meses de inmersión +	Hipoclorito sódico 15% Peróxido de hidrogeno 100% Aceite de ricino Metil isobutil cetona Xileno	Tolueno White spirit Gasolina Pentano Hexano	Heptano Etilenglicol Tetracloroetileno Etanol
No se ve afectado hasta 6 meses de inmersión, a partir de entonces el fracaso es parcial +0	Acetona Aceite de pino Benceno Di-cloro etileno Metanol	Butanol Di-acetona alcohol	
No se ve afectado hasta 1 meses de inmersión, a partir de entonces el fracaso es parcial 0	Agua Hidróxido sódico 20% Metil etil cetona Acetato de etilo Tri-cloro etileno	Etanol amina Sec-butanol	
No resistente -	Anhídrido acético Di-etilenglicol Cloroformo Amoniaco Amoniaco 40%	Alcohol bencílico Ácido sulfúrico 10% en agua Ácido sulfúrico 50% en agua Ácido nítrico 10% en agua Ácido clorhídrico 10% en agua	Ácido acético Ácido acético 10% en agua Ácido fórmico

APLICACIÓN:

Protección de máximas prestaciones de superficies metálicas y suelos de hormigón (naves industriales, almacenes, aparcamientos, hipermercados, etc.), donde se requiera una elevada resistencia a ataques químicos y mecánicos. Es idóneo como tratamiento anti-polvo en suelos permitiendo que la suciedad no se adhiera al recubrimiento.

MODO DE EMPLEO:

Métodos de aplicación: Brocha, rodillo o pistola.

Limpieza de utensilios: DISOLVENTE EPOXI. El material endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

Las superficies a pintar deberán estar secas y limpias de polvo, óxido, grasas, etc.

Relación de mezcla: (A): 4 parte en peso
(B): 1 parte en peso

- Cemento, hormigón: El hormigón primeramente debe estar fraguado para lo cual debe haber transcurrido 1 mes desde su aplicación.

Las partes débiles del hormigón deberán ser eliminadas y deben repararse todos los posibles defectos que tenga el soporte.

La superficie debe tener una adecuada rugosidad recomendándose su preparación mediante lijadora con piedra de diamante o granalladora.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España
Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>



INFORMACIÓN TÉCNICA

DECO-EPOXI 2C-LD



Hormigón de baja o media porosidad:	1 capa de IMPRIMACION DECO-EPOXI 2C – LD. 1 x 0.30 – 0.50 Kg./m ²
Hormigón de alta porosidad:	2 capas de IMPRIMACION DECO-EPOXI 2C – LD. 2 x 0.30 – 0.50 Kg./m ²
Terminación:	2 capas de DECO-EPOXI 2C-LD. 2 x 0.25 – 0.30 Kg./m ²

- Superficies metálicas: Eliminar zonas oxidadas mediante cepillado manual o mecánico. Aplicar IMPRIMACIÓN EPOXI ANTICORROSIVA antes de proceder al pintado.

Aplicar las posteriores capas sin dilución con DECO-EPOXI 2C-LD.

En general se recomienda:

-] Aplicar entre 10 °C y 35 °C. La humedad relativa debe estar entre 20 – 80%.
-] Homogeneizar perfectamente el producto, tanto la base (A) como el agente de curado (B), antes de su utilización.
-] Mezclar perfectamente la base y el agente de curado (A+B) hasta conseguir una total homogeneización de la mezcla, con un agitador mecánico y a bajas revoluciones. Evitar el mezclado excesivo para reducir al máximo la oclusión de burbujas de aire.
-] Una vez realizada la mezcla esperar entre 3 – 5 minutos antes de comenzar la aplicación.
-] El soporte deberá estar a temperatura 3 °C superior al punto de rocío (el punto de rocío deriva de la temperatura ambiente y la humedad relativa). Aplicar sólo sobre superficies limpias y secas y con una temperatura por encima del punto de rocío para evitar condensaciones/humedades.
-] En zonas cerradas deberán crearse buenas condiciones de ventilación durante la aplicación y secado.
-] La ventilación es esencial para garantizar una buena circulación de aire de la zona a pintar durante la aplicación y secado. En caso contrario el curado del producto y las características finales del mismo (brillo, resistencia química, etc.) pueden ser seriamente afectados. Se recomienda una velocidad de circulación de aire entre 0,1 y 0,5 m/seg.

PRESENTACIÓN:

Envases metálicos de: Componente A: 8 Kg.
 Componente B: 2 Kg.

ALMACENAMIENTO:

24 meses en envase original cerrado, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 °C y 35 °C y protegido de la intemperie.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España
Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>



INFORMACIÓN TÉCNICA

DECO-EPOXI 2C-LD



INFORMACIÓN ADICIONAL:

La información contenida en este documento sirve de guía para el usuario pero no ofrece garantía. Para información relativa a seguridad y medio ambiente consulten la Ficha de Datos de Seguridad.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España
Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>