



INFORMATION TECHNIQUE

IMPRESSION POLYVALENTE



DESCRIPTION :

Impression polyvalente, à partir de résines ester d'époxy modifiées, contenant du phosphate et du zinc comme pigment inhibiteur de la corrosion. Favorise l'adhérence de couches postérieures sur galvanisé, aluminium, zinc, etc.

Caractéristiques:

-) Excellente adhérence aux substrats métalliques.
-) Résistant à l'eau, à la corrosion et aux intempéries.
-) Excellent nivellement et brossage.
-) Haute dureté et résistance aux rayures.
-) Un seul composant.
-) Séchage rapide.

FICHE TECHNIQUE :

Véhicule fixé	Résines ester d'époxy modifiées.	
Couleur	Blanc, Rouge Oxyde, Gris, Noir et Vert.	
Luminosité	Mate.	UNE-EN ISO 2813
Solides en poids	73 %	UNE-EN ISO 3251
Solides en volume	55 %	UNE 48090
Viscosité	95 – 105 KU (23 ± 2 °C)	UNE 48076
Poids spécifique	1.30 – 1.40 Kg./l (23 ± 2 °C)	UNE-EN ISO 2811-1
Rendement théorique	8 – 12 m²/l et couche. Doivent se considérer des pertes d'application, les irrégularités de surface, etc.	
Épaisseur	80 – 120 microns humides; 44 – 66 microns secs par couche. Appliquer deux couches comme finition.	
Séchage	30 – 60 minutes.	UNE 48301
Repeindre	6 – 8 heures.	
Solvant	Hydrocarbures aromatiques.	
Test de corrosion (brouillard salin)	> 240 heures d'exposition (ratio valeur sec 7; épaisseur du film sec 47 µm)	ASTM B-117

Valeur limite de l'UE pour ce produit (cat. A/i): 500 g/l (2010). Contient max. COV: 410 g/l

Adhésion / Test cour de treillis UNE-EN ISO 2409		
Surface	Détails	Résulta
Acier carbone	50 µm secs appliquée directement; 7 jours à une température ambiant	0/0/0
Galvanisé	50 µm secs appliquée directement; 7 jours à une température ambiant	0/0/0

Pinturas Decolor

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3ª, Parcelles 4 et 5
 Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) Espagne
 Téléphone: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
 E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>



INFORMATION TECHNIQUE

IMPRESSION POLYVALENTE



Aluminium	50 µm secs appliquée directement; 7 jours à une température ambiante	0/0/0
-----------	--	-------

APPLICATION :

Impression antirouille de surfaces ferreuses, comme non ferreuses, tant à l'intérieur comme à l'extérieur, facilitant l'adhérence des couches ultérieures sur galvanisé, aluminium, zinc, etc.

MODE D'EMPLOI :

Méthodes d'application: pinceau, rouleau ou au pistolet.
Solvant et nettoyage d'ustensiles: SOLVANT UNIVERSAL.

Les surfaces à peindre doivent être sèches et exemptes de poussière, rouille, graisse, etc.

) Surfaces non peintes:

- Métaux ferreux ou non ferreux: Les surfaces à peindre doivent être sèches et exemptes de poussière, rouille, graisse, etc. Appliquer deux couches d'IMPRESSION POLYVALENTE.

) Surfaces peintes:

- Si la peinture est en mauvais état, retirer le complètement et procéder comme dans les surfaces non peintes.
- Si la peinture est en bon état, poncer et appliquer IMPRESSION POLYVALENTE.

Si vous désirez teinter, vous pouvez utiliser COLORANT UNIVERSEL DECOLOR, maximum de 5%.

Il est généralement recommandé :

-) Appliquer entre 5 °C et 35 °C.
-) Déconseillé son application en plein soleil ou à température du support élevée.
-) Bien mélanger le produit avant son utilisation.

PRÉSENTATION :

Récipients métalliques: 0.750 Litres; 4 Litres

STOCKAGE :

24 mois dans son emballage d'origine sous abri, à températures entre 5 °C y 35 °C ; protéger contre les intempéries.

Pinturas Decolor

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3ª, Parcelles 4 et 5
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) Espagne
Téléphone: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>



INFORMATION TECHNIQUE

IMPRESSION POLYVALENTE



INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES :

Les informations contenues dans le présent document fournissent des indications à l'utilisateur, mais n'offrent pas de garantie. Pour plus d'informations sur la sécurité et l'environnement, consulter la Fiche de Données Sécurité.

Pinturas Decolor

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3^a, Parcelles 4 et 5
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) Espagne
Téléphone: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>