



INFORMACIÓN TÉCNICA

IMPRIMACIÓN POLIVALENTE



DESCRIPCIÓN:

Imprimación polivalente a partir de resinas de éster de epoxi modificado, conteniendo fosfato de cinc como pigmento inhibidor de la corrosión. Facilita la adherencia de las capas posteriores sobre galvanizado, aluminio, cinc, etc.

Características:

-) Excelente adherencia sobre sustratos metálicos.
-) Resistente al agua, a la corrosión y a la intemperie.
-) Excelente nivelación y brochabilidad.
-) Gran dureza y resistencia al rayado.
-) Un solo componente.
-) Secado rápido.

DATOS TÉCNICOS:

Vehículo fijo	Resina éster epoxi modificado.	
Color	Blanco, Rojo Óxido, Gris, Negro y Verde.	
Brillo	Mate.	UNE-EN ISO 2813
Sólidos en peso	73 %	UNE-EN ISO 3251
Sólidos en volumen	55 %	UNE 48090
Viscosidad	95 – 105 KU (23 ± 2 °C)	UNE 48076
Peso específico	1.30 – 1.40 Kg./l (23 ± 2 °C)	UNE-EN ISO 2811-1
Rendimiento teórico	8 – 12 m ² /l y capa. Deben considerarse pérdidas de aplicación, irregularidades de la superficie, etc.	
Espesor recomendado	80 – 120 micras húmedas; 44 – 66 micras secas por capa. Aplicar dos capas como acabado.	
Secado al tacto	30 – 60 minutos.	UNE 48301
Repintado	6 – 8 horas.	
Disolvente	Hidrocarburos aromáticos.	
Ensayo de corrosión (niebla salina)	> 240 horas de exposición (valor ratio 7; espesor seco 47 µm)	ASTM B-117

Valor límite de la UE para el producto (cat. A/i): 500 g/l (2010). Contenido máx. en COV: 410 g/l

Adhesión / ensayo corte por enrejado UNE-EN ISO 2409		
Superficie	Detalles	Resultado
Acero carbono	50 µm secas aplicadas directamente; 7 días a temperatura ambiente	0/0/0
Acero galvanizado	50 µm secas aplicadas directamente; 7 días a temperatura ambiente	0/0/0

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5
 Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España
 Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
 E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>



INFORMACIÓN TÉCNICA

IMPRIMACIÓN POLIVALENTE



Aluminio	50 µm secas aplicadas directamente; 7 días a temperatura ambiente	0/0/0
----------	---	-------

APLICACIÓN:

Imprimación anticorrosiva de superficies férreas como no férreas, tanto en interiores como en exteriores facilitando la adherencia de las capas posteriores sobre galvanizado, aluminio, cinc, etc.

MODO DE EMPLEO:

Métodos de aplicación: Brocha, rodillo o pistola.

Diluyente y limpieza de utensilios: DISOLVENTE UNIVERSAL.

Las superficies a pintar deberán estar secas y limpias de polvo, óxido, grasas, etc.

) Superficies no pintadas:

- Férreas o no férreas: La superficie a pintar deberá estar seca y limpia de polvo, óxido, grasas, etc. Aplicar a continuación dos capas de IMPRIMACIÓN POLIVALENTE.

) Superficies pintadas:

- Si la pintura está en mal estado, eliminarla totalmente y proceder como en superficies no pintadas.
- Si la pintura está en buenas condiciones, lijar y aplicar IMPRIMACIÓN POLIVALENTE.

Si se desea colorear puede emplearse TINTE UNIVERSAL DECOLOR, como máximo un 5%.

En general se recomienda:

-) Aplicar entre 5 °C y 35 °C.
-) No es recomendable aplicar a pleno sol o temperaturas del soporte elevadas.
-) Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

PRESENTACIÓN:

Envases metálicos de: 0.750 Litros; 4 Litros

ALMACENAMIENTO:

24 meses en envase original cerrado, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 °C y 35 °C y protegido de la intemperie.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España
Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>



INFORMACIÓN TÉCNICA

IMPRIMACIÓN POLIVALENTE



INFORMACIÓN ADICIONAL:

La información contenida en este documento sirve de guía para el usuario pero no ofrece garantía. Para información relativa a seguridad y medio ambiente consulten la Ficha de Datos de Seguridad.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España
Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>