



INFORMACIÓN TÉCNICA

ESMALTE PUR 2C



DESCRIPCIÓN:

Esmalte poliuretano acrílico de 2 componentes base disolvente, catalizado con isocianato alifático, para la protección de estructuras metálicas (hierro, acero, acero galvanizado, aluminio), suelos de hormigón o cemento, madera, fibra de vidrio, algunos plásticos, etc.

Características:

-) Excelente adherencia sobre metales (hierro, acero, acero galvanizado, aluminio), sustratos de hormigón, madera, fibra de vidrio, algunos plásticos, etc.
-) Formación de película dura, impermeable, elástica y de gran resistencia.
-) Alta resistencia a productos químicos (ácidos, álcalis, aceites, etc.)
-) Alta resistencia mecánica.
-) Exterior e interior.
-) No amarillea.

DATOS TÉCNICOS:

Vehículo fijo	Acrílico - isocianato alifático.	
Color	Carta de colores RAL, NCS, Incoloro.	
Brillo	Brillo. 60°: >90 GU	UNE-EN ISO 2813
Sólidos en peso (A+B)	61 % Blanco	UNE-EN ISO 3251
Sólidos en volumen (A+B)	49 % Blanco	UNE 48090
Peso específico (A+B)	1.15 – 1.25 Kg./l (23 ± 2 °C)	UNE-EN ISO 2811-1
	Blanco	
Rendimiento teórico	10 – 11 m ² /l (8 – 9 m ² /Kg.) y capa. Deben considerarse pérdidas de aplicación, irregularidades de la superficie, etc.	
Espesor recomendado	90 – 100 micras húmedas; 45 – 50 micras secas por capa. Aplicar dos o tres capas como acabado.	
Secado al tacto	1/2 – 1 hora.	UNE 48301
Vida mezcla	4 horas.	
Repintado	4 – 6 horas.	
Disolvente	Hidrocarburos aromáticos.	

Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 500 g/l (2010). Contenido máx. en COV: 480 g/l

APLICACIÓN:

Pintado de máximas prestaciones tanto en interiores como en exteriores, de superficies metálicas, suelos de hormigón o cemento (naves industriales, almacenes, aparcamientos, hipermercados, etc.), donde se requiera una elevada resistencia a ataques químicos y mecánicos, y evitar la emisión de disolventes durante su aplicación y curado.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5
 Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España
 Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
 E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>



INFORMACIÓN TÉCNICA

ESMALTE PUR 2C



MODO DE EMPLEO:

Métodos de aplicación: Brocha, rodillo o pistola.

Método aplicación	Dilución	
Brocha - Rodillo	5%	
Pistola aerográfica	10%	Boquilla: 0,055" - 0,070" (1,39 - 1,77 mm) Presión aire: 3,1 - 4,2 Kg/cm ² Presión trabajo: 0,7 - 1,4 kg/cm ²
Pistola airless	10%	Boquilla: 0,011" - 0,013" (0,28 - 0,33 mm) Presión de trabajo: 150 - 170 Kg/cm ² .

Diluyente y limpieza de utensilios: DISOLVENTE ACRILICO.

Las superficies a pintar deberán estar secas y limpias de polvo, óxido, grasas, etc.

Relación de mezcla: Componente (A): 4 parte en peso
Componente (B): 1 parte en peso

) Superficies no pintadas:

- Cemento, hormigón: El hormigón primeramente debe estar fraguado para lo cual debe haber transcurrido 1 mes desde su aplicación. Tratar la superficie con sulfumán (ácido clorhídrico) diluido 10 – 15% para neutralizar la alcalinidad del cemento, a continuación, lavar y dejar secar. Aplicar una primera capa diluida al 10% como imprimación selladora. Aplicar dos capas de ESMALTE PUR 2C como acabado.
- Superficies metálicas (férreas): Eliminar zonas oxidadas mediante cepillado manual o mecánico. Aplicar IMPRIMACIÓN EPOXI AQUA o IMPRIMACIÓN POLIVALENTE antes de proceder al pintado. Aplicar dos capas de ESMALTE PUR 2C como acabado.
- Superficies metálicas (no férreas): Aplicar dos capas de ESMALTE PUR 2C como acabado.

) Superficies pintadas:

- Si la pintura está en mal estado, eliminarla totalmente y proceder como en superficies no pintadas.
- Si la pintura está en buenas condiciones, lijar y aplicar ESMALTE PUR 2C.

En general se recomienda:

-) Aplicar entre 5 °C y 35 °C. La humedad relativa no deberá ser superior al 80%.
-) Homogeneizar perfectamente el producto, tanto la base (A) como el agente de curado (B), antes de su utilización.
-) Mezclar perfectamente la base y el agente de curado (A+B) hasta conseguir una total homogeneización de la mezcla. Es recomendable diluir primero el componente A antes de añadir

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España
Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>



INFORMACIÓN TÉCNICA

ESMALTE PUR 2C



el componente B para una correcta homogenización. Una vez realizada la mezcla esperar 10-15 minutos antes de comenzar la aplicación.

) El soporte deberá estar a temperatura 3 °C superior al punto de rocío.

PRESENTACIÓN:

Envases metálicos de: Componente (A): 4 Kg.; 12 Kg.
Envases metálicos de: Componente (B): 1 Kg.; 3 Kg.

ALMACENAMIENTO:

18 meses en envase original cerrado, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 °C y 35 °C y protegido de la intemperie.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

La información contenida en este documento sirve de guía para el usuario pero no ofrece garantía. Para información relativa a seguridad y medio ambiente consulten la Ficha de Datos de Seguridad.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España
Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>