



INFORMACIÓN TÉCNICA

DECO-EPOXI 2C – BASE DISOLVENTE



DESCRIPCIÓN:

Pintura epoxi de 2 componentes de acabado brillante para la protección de suelos de hormigón, estructuras metálicas, etc.

Características:

-] Excelente adherencia sobre sustratos de hormigón y metales.
-] Formación de película brillante, dura, elástica y de gran resistencia.
-] Elevada resistencia a productos químicos (ácidos, álcalis, aceites, etc.)
-] Elevada resistencia mecánica.
-] Recubrimiento anti polvo para suelos de hormigón.
-] Uso para interiores.

DATOS TÉCNICOS:

Vehículo fijo	Resina epoxi-poliamida.	
Color	Rojo óxido, Gris (RAL 7037), Verde (L050 Nova aprox.) y Blanco.	
Brillo	Brillo.	
Sólidos en peso (A+B)	66 %	UNE-EN ISO 3251
Sólidos en volumen (A+B)	54 %	UNE 48090
Peso específico (A+B)	1.20 – 1.30 Kg./l (23 ± 2 °C)	UNE-EN ISO 2811-1
Rendimiento teórico (A+B)	5 – 7 m ² /Kg. (7 – 9 m ² /l) y capa. Deben considerarse pérdidas de aplicación, irregularidades de la superficie, etc.	
Rendimiento total (A+B)	2.5 – 3.0 m ² /Kg.	
Espesor recomendado	110 – 140 micras húmedas; 60 – 75 micras secas por capa. Aplicar de 2 a 3 capas como acabado.	
Secado al tacto	3 – 4 horas a 23 °C y 55% de humedad relativa. Depende de la temperatura del aire y de la ventilación.	
Secado total	6 – 8 horas a 23 °C y 55% de humedad relativa. Depende de la temperatura del aire y de la ventilación.	
Transitable	48 – 72 horas	
Curado total	7 días a 23 °C y 55% de humedad relativa, 14 días a 12 °C y 55% de humedad relativa.	
Vida mezcla	> 10 horas. La vida útil de la mezcla depende de la temperatura y de las cantidades mezcladas.	
Repintado	12 horas – 24 horas máximo	
Disolvente	Disolvente aromático y alcoholes.	

Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 500 g/l (2010). Contenido máx. en COV: 420 g/l

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5
 Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España
 Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
 E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>



INFORMACIÓN TÉCNICA

DECO-EPOXI 2C – BASE DISOLVENTE



Tabla de resistencia frente a los productos químicos

No se ve afectado o sólo un ligero ataque pero aún así proteger adecuadamente el sustrato después de 12 meses de inmersión +	Hipoclorito sódico 15% Peróxido de hidrogeno 100% Aceite de ricino Metil isobutil cetona Xileno	Tolueno White spirit Gasolina Pentano Hexano	Heptano Etilenglicol Tetracloroetileno Etanol
No se ve afectado hasta 6 meses de inmersión, a partir de entonces el fracaso es parcial +0	Acetona Aceite de pino Benceno Di-cloro etileno Metanol	Butanol Di-acetona alcohol	
No se ve afectado hasta 1 meses de inmersión, a partir de entonces el fracaso es parcial 0	Agua Hidróxido sódico 20% Metil etil cetona Acetato de etilo Tri-cloro etileno	Etanol amina Sec-butanol	
No resistente -	Anhídrido acético Di-etilenglicol Cloroformo Amoniaco Amoniaco 40%	Alcohol bencílico Ácido sulfúrico 10% en agua Ácido sulfúrico 50% en agua Ácido nítrico 10% en agua Ácido clorhídrico 10% en agua	Ácido acético Ácido acético 10% en agua Ácido fórmico

APLICACIÓN:

Protección de máximas prestaciones de superficies metálicas y suelos de hormigón (naves industriales, almacenes, aparcamientos, hipermercados, etc.), donde se requiera una elevada resistencia a ataques químicos y mecánicos. Es idóneo como tratamiento anti-polvo en suelos permitiendo que la suciedad no se adhiera al recubrimiento.

MODO DE EMPLEO:

Métodos de aplicación: Brocha, rodillo o pistola.

Diluyente y limpieza de utensilios: DISOLVENTE EPOXI.

Las superficies a pintar deberán estar secas y limpias de polvo, óxido, grasas, etc.

Relación de mezcla: Esmalte Epoxi (A): 4 parte en peso
Agente de Curado 234 (B): 1 parte en peso

) Superficies no pintadas:

- Cemento, hormigón: El hormigón primeramente debe estar fraguado para lo cual debe haber transcurrido 1 mes desde su aplicación. Tratar la superficie con sulfumán (ácido clorhídrico) diluido 10 – 15% para neutralizar la alcalinidad del cemento, a continuación lavar y dejar secar. La superficie debe tener una adecuada rugosidad recomendándose su preparación mediante lijadora con piedra de diamante o granalladora. Aplicar una primera capa diluida al 10% con DISOLVENTE EPOXI como imprimación selladora o también utilizar 2 partes del componente

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España
Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>



INFORMACIÓN TÉCNICA

DECO-EPOXI 2C – BASE DISOLVENTE



A incoloro + 1 parte del componente B + 2 partes del DISOLVENTE EPOXI. Aplicar las posteriores capas sin dilución o diluyendo como máximo un 5%.

- Superficies metálicas: Eliminar zonas oxidadas mediante cepillado manual o mecánico. Aplicar **IMPRIMACIÓN EPOXI ANTICORROSIVA** antes de proceder al pintado. Aplicar las posteriores capas sin dilución o diluyendo como máximo un 10%.

) Superficies pintadas:

- Si la pintura está en mal estado, eliminarla totalmente y proceder como en superficies no pintadas.
- Si la pintura está en buenas condiciones, lijar para conseguir una buena adherencia.

En general se recomienda:

-) Aplicar entre 10 °C y 35 °C. La humedad relativa debe estar entre 20 - 60%.
-) Homogeneizar perfectamente el producto, tanto la base (A) como el agente de curado (B), antes de su utilización.
-) Mezclar perfectamente la base y el agente de curado (A+B) hasta conseguir una total homogeneización de la mezcla, con un agitador mecánico y a bajas revoluciones. Es recomendable diluir primero el componente A antes de añadir el componente B para una correcta homogenización. Una vez realizada la mezcla esperar entre 5 minutos antes de comenzar la aplicación.
-) El soporte deberá estar a temperatura 3 °C superior al punto de rocío (el punto de rocío deriva de la temperatura ambiente y la humedad relativa). Aplicar sólo sobre superficies limpias y secas y con una temperatura por encima del punto de rocío para evitar condensaciones/humedades.
-) En zonas cerradas deberán crearse buenas condiciones de ventilación durante la aplicación y secado.
-) La ventilación es esencial para garantizar una buena circulación de aire de la zona a pintar durante la aplicación y secado. En caso contrario el curado del producto y las características finales del mismo (brillo, resistencia química, etc.) pueden ser seriamente afectados. Se recomienda una velocidad de circulación de aire entre 0,1 y 0,5 m/seg.

PRESENTACIÓN:

Envases metálicos de: Componente A: 8 Kg.
 Componente B: 2 Kg.

ALMACENAMIENTO:

24 meses en envase original cerrado, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 °C y 35 °C y protegido de la intemperie.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

La información contenida en este documento sirve de guía para el usuario pero no ofrece garantía. Para información relativa a seguridad y medio ambiente consulten la Ficha de Datos de Seguridad.