



INFORMACIÓN TÉCNICA

CONVERTIDOR DE ÓXIDO



DESCRIPCIÓN:

Pasivador del óxido en hierro y acero. Neutraliza el proceso de la corrosión y reacciona rápidamente con el óxido de hierro residual y lo transforma en un complejo metálico-orgánico estable, de color negro azulado listo para ser pintado después de la reacción.

Características:

-) Resistente al agua, a la corrosión y a la intemperie.
-) Proporciona una protección temporal frente a la corrosión.
-) Excelente adherencia sobre sustratos metálicos
-) Excelente nivelación y brochabilidad.

DATOS TÉCNICOS:

Aspecto	Líquido lechoso	
Peso específico	1.05 – 1.15 Kg./l (23 ± 2 °C)	UNE-EN ISO 2811-1
pH	1 – 3 (23 ± 2 °C)	UNE-EN ISO 787-9
Rendimiento teórico	18 – 20 m ² /l	
Secado	30 minutos	UNE 48301
Repintado	3 – 4 horas	
Disolvente	Agua	

Valor límite de la UE para el producto (cat. A/i): 140 g/l (2010). Contenido máx. en COV: 10 g/l

APLICACIÓN:

Neutralizador del proceso de corrosión en estructuras metálicas de hierro o acero efectuando una pasivación química del sustrato.

Una vez realizado el proceso de pasivación recomendamos proteger las superficies metálicas con imprimación antioxidante u otro producto antioxidante.

MODO DE EMPLEO:

Métodos de aplicación: Brocha, rodillo o pistola.

Limpieza de utensilios: Agua.

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

-) Preparación de la superficie:

- Las superficies a pintar deberán estar secas y limpias de polvo, óxido, grasas, etc.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5
 Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España
 Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
 E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>



INFORMACIÓN TÉCNICA

CONVERTIDOR DE ÓXIDO



- Eliminar la pintura no adherida u óxido no adherido en la superficie oxidada con un cepillo metálico, disco abrasivo o papel de lija.
- En ambientes marinos limpiar previamente la superficie con agua para eliminar las sales solubles.

) Aplicación:

- Utilizar preferiblemente una brocha para la aplicación del producto ya que ayuda a la penetración del producto en el óxido.
- También se puede tratar superficies metálicas pintadas que tengan zonas oxidadas.
- El producto puede ser aplicado aunque las superficies estén húmedas.
- Aplicar entre 0 °C y 35 °C.
- No es recomendable aplicar a pleno sol o temperaturas del soporte elevadas.

) Reacción:

- El tiempo de reacción química es de 3 horas pasando a tener la superficie tratada un color negro azulado.
- No se debe aplicar ningún tipo de pintura durante este periodo de tiempo.
- Eliminar con agua las superficies que se hayan podido manchar durante su aplicación.
- Para manchas secas del producto ya sean en sustratos como en las manos se pueden eliminar con una solución 1% de hipoclorito sódico o bien dilución de lejía con 4 partes de agua.

) Sistema de pintado:

- Una vez transcurrida la reacción química la superficie tratada debe protegerse con una imprimación antioxidante u otro producto antioxidante, preferiblemente antes de 48 horas después de su reacción.

PRESENTACIÓN:

Envases de plástico de: 0.750 Litros

ALMACENAMIENTO:

12 meses en envase original cerrado, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 °C y 35 °C y protegido de la intemperie.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

La información contenida en este documento sirve de guía para el usuario pero no ofrece garantía. Para información relativa a seguridad y medio ambiente consulten la Ficha de Datos de Seguridad. Precauciones con ojos y piel ya que el producto tiene pH ácido.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España
Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>