



INFORMATION TECHNIQUE

DECO-ÉPOXY 2C 3D



DESCRIPTION:

Revêtement époxy transparent de deux composants, hautes résistances chimiques et mécaniques pour la protection et décoration de chaussées. Ne contient pas de solvants (100% extrait sec).

Caractéristiques:

-) Haute transparence.
-) Excellente résistance au jaunissement et tâches par eau.
-) Très bonne résistance aux solvants, détergents, acides et bases diluées, essence, gas-oil, liquide de frein et huiles lubrifiantes.
-) Haute résistance mécanique.
-) Effet anti-poussière.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

Véhicule fixe	Système époxy sans solvant (100% extrait sec)	
Couleur	Transparent	
Finition	Brillante	
Solides en poids (A+B)	100 %	UNE-EN ISO 3251
Solides en volume (A+B)	100 %	UNE 48090
Poids spécifique (A+B)	1.15 Kg./l (23 ± 2 °C)	UNE-EN ISO 2811-1
Rendement théorique (A+B)	1.15 Kg./m ² (1 litre/m ²). Tenir compte des pertes d'applications, des irrégularités de surface, etc.	
Épaisseur	< 0,5 cm par couche	
Dureté Shore D	88 (7 jours et 23 °C)	ISO 868
Séchage	6 – 8 heures à 23 °C et 55% d'humidité relative. Dépend de la température de l'air et de la ventilation	
Séchage total	12 heures à 23 °C et 50% d'humidité relative. Dépend de la température de l'air et de la ventilation	
Praticable	72 heures	
Durcissement total	8 jours à 23 °C et 50% d'humidité relative	
Durée de vie utile du mélange	35 – 40 minutes à 23 °C et 50% d'humidité relative. La durée de vie du mélange dépend de la température et la quantité de mélange	
Repeindre	16 – 24 heures	
Solvant	Ne contient pas de solvants (100% extrait sec)	

Valeur limite de l'UE pour ce produit (cat. A/j): 500 g/l (2010). Contient max. COV: 0 g/l

Pinturas Decolor

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3^a, Parcelles 4 et 5
 Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) Espagne
 Téléphone: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
 E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>



INFORMATION TECHNIQUE

DECO-ÉPOXY 2C 3D



APPLICATION:

Revêtement époxy 100% extrait sec (sans solvants) spécialement développé pour les applications où une haute résistance aux agressions chimiques et mécaniques est nécessaire. Il est de préférence utilisé comme revêtement décoratif de sols, sols de gravier de quartz, des mortiers et similaires, dans les bureaux, bâtiments industriels, entrepôts, parkings, hypermarchés, etc.

MODE D'EMPLOI:

Méthodes d'application : pinceau, rouleau, pistolet, truelle ou râteau métallique denté. Spatule ou râteau métallique denté, il faut ensuite un rouleau de nylon denté pour libérer l'air du produit appliqué et égaliser la surface.

Nettoyage d'ustensiles: SOLVANT ÉPOXY.

Produit prêt à l'emploi. Ne pas diluer.

Rapport des proportions:	Composant (A):	1 part en poids
	Composant (B):	0,6 parts en poids

-) Les surfaces doivent être sèches et exemptes de poussière, de rouille, de graisse, etc.
-) Ciment, le béton : Le béton doit être durci premièrement, nous devons attendre un mois depuis son application.
-) La surface doit avoir une rugosité adéquate, recommandant sa préparation par sablage avec de la pierre de diamant (ou autres disques abrasifs), brossage mécanique ou grenaillage.
-) Si la peinture est en mauvais état, éliminer totalement.
-) Si la peinture est en bon état, sablé pour permettre une adhérence optimale.

Il est généralement recommandé :

-) Appliquer entre 10 °C et 35 °C. L'humidité relative doit être comprise entre 20 – 80%.
-) Parfaitement homogénéiser le produit, à la fois la base (A) comme l'agent de durcissement (B), avant de son utilisation.
-) Mélanger parfaitement la base, l'agent de durcissement (A+B) jusqu'à avoir une homogénéisation complète du mélange avec un agitateur mécanique à faible vitesse (400 – 500 rpm). Une fois que le mélange est préparée attendre 2 minutes avant démarrer l'application.
-) Le support doit être à la température ambiante de 3 °C au-dessus du point de rosée (du point de rosée dérivé de l'atmosphère et une humidité relative) de la température. Appliquer seulement sur des surfaces propre et sèches et ayant une température supérieure au point de rosée pour éviter condensation ou humidité.
-) Les zones fermées doivent de bonnes sorties de ventilation d'air durant son application et séchage.
-) La ventilation est essentielle, il est important d'assurer une bonne circulation de l'air dans la zone de peindre pendant l'application et le séchage. Sinon le produit durci et les caractéristiques de

Pinturas Decolor

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3ª, Parcelles 4 et 5
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) Espagne
Téléphone: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>



INFORMATION TECHNIQUE

DECO-ÉPOXY 2C 3D



celui-ci (brillance, résistance chimique, etc.) peuvent être sérieusement altérées. La vitesse recommandée de circulation de l'air est entre 0,1 et 0,5 m/sec.

PRÉSENTATION:

Bidon métallique de : Composant (A): 8 Kg. 0,4 Kg.
Composant (B): 4,8 Kg. 0,25 Kg.

STOCKAGE:

24 mois en emballage d'origine, sous abri et température comprise entre 5 °C et 35 °C, protéger contre les intempéries.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES:

Les informations contenues dans ce document servent de guide pour l'utilisateur, mais ne fournissent pas de garantie. Pour plus d'information concernant la sécurité et l'environnement, consulter la Fiche de Données de Sécurité.

Pinturas Decolor

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3^a, Parcelles 4 et 5
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) Espagne
Téléphone: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54
E-mail: dptotecnico@decolor.com <http://www.decolor.com>